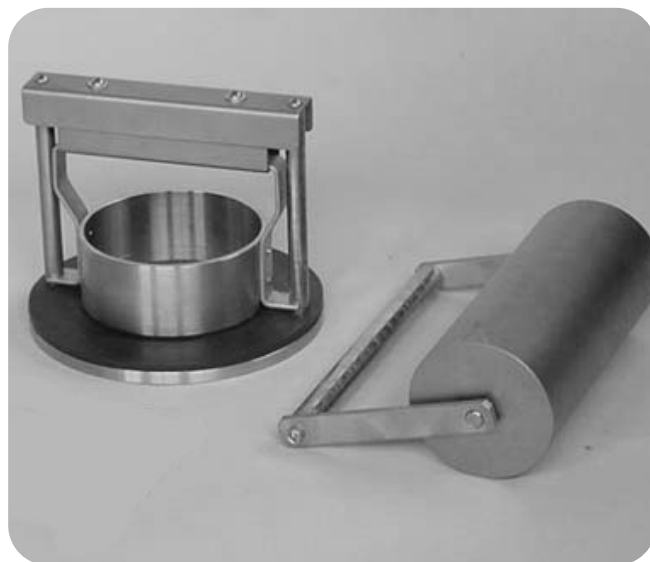


## Aparato de Cobb

Aparato para determinar la capacidad de absorción de agua en papeles y cartones; los equipos de ensayos Cobb permiten medir la cantidad de líquido que penetra en una hoja de papel o cartón. La definición del valor Cobb para un grado de encolada, es el cálculo de peso de agua absorbida en un tiempo especificado por 1 m<sup>2</sup> de papel o cartón bajo condiciones estándar.

El equipo consta del aparato de Cobb con cilindro metálico de 100 cm<sup>2</sup> de sección interior sobre una base metálica recubierta de una lamina de caucho, uno rodillo de metal pulido de 200 mm de longitud, un diámetro de 90 mm y un peso de 10 kg, y papel absorbente.

Además de este equipo, para realizar el ensayo de Cobb, es necesario disponer de una balanza con precisión de 0.001 g o mejor.



### Características

- Fabricado en acero inoxidable
- Incluye todos los accesorios: cilindro, rodillo, papel absorbente, cronómetro y probeta graduada..

### Características técnicas

Area de ensayo	100 cm <sup>2</sup>
Rodillo	10 kg
Dimensiones	30 x 24 x 20 cm
Peso	14 kg

### Normas

ISO 535 · EN 20353 · TAPPI T441 ·  
ASTM D3285 · BS 2644 · NF  
Q03-018 · NF Q02035 · FEFCO 7 ·  
DIN 53132 · SCAN P21